

## Transcripción audio Erika Palma, gerente del IBAL

Después de este recorrido que realizamos nuevamente les ponemos en conocimiento todo el proceso de potabilización que tiene nuestra planta de tratamiento de agua potable número 3 del sector de Arboleda del Campestre, donde le indicamos y le enseñamos desde la captación del Canal, cómo llega a una a una laguna pero adicional a eso, cómo es el proceso de potabilización para que trasiegue todos los procesos de cloración, de sedimentación, de filtración y poder entregar el agua apta para consumo humano como también lo venimos haciendo desde el mes de octubre que asumimos la operación de esta planta de tratamiento y a partir de ahí con toda la tranquilidad de nuestro gobierno y de nuestra administración y nuestra empresa podemos decir que estamos entregando agua potable para los habitantes del sector de Arboleda Campestre, y a esos proyectos que dependen de esta planta de tratamiento y que también hoy gozan de continuidad en la prestación del servicio.

## Audio Yolanda Rodríguez, analista de laboratorio del área de Control de Calidad en el IBAL

Uno de los parámetros que estamos revisando es la turbiedad y el otro, cuando se tiene un proceso de tratamiento es el residual del cloro libre. Vamos a verificar el cloro residual libre, pero recordemos que para comprobar si hay presencia de cloramina, le adicionamos un reactivo que lo pueda detectar y que me indique que esta agua ha sido tratada y ha tenido un proceso de desinfección. En las pruebas observamos que tenemos 1.65 de cloro, la norma dice por encima de 0.30 y por debajo de 2 miligramos de cloro residual libre.